

()

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

2622-
2016

4—0,25
63

1.0—2015 «
 1.2—2015 «
 106 « », - -
 » (« »)
 2
 3 (*
 29 2016 . 85-)

(3166) 004-97	(3166)004-97	
	AM BY KG RU UZ	

4 19
 2016 . 855- 2622—2016 -
 1 2017 .

5 2622—75

« », —
 « » () -
 « » , -
 — -

(www.gost.ru)

1	1
2	1
3	2
4	3
5	9
6	10
7	11
8	, ,	12
	()	14

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

4-0,25

63

Manometric tubes made of bronze BrOF4-0.25 end brass L63. Specifications

—2017—04—01

1

4—0.25

63.

()

2

427—75

1652.1—77 (1554—76)

1652.2—77 (4749—84)

1652.3—77 (1812—76. 4748—84)

1652.4— 77

1652.5— 77 (4751—84)

1652.6— 77

1652.7— 77

1652.8— 77

1652.9— 77 (7266—84)

1652.10— 77

1652.11— 77 (4742—84)

1652.12— 77

1652.13— 77

1953.1— 79

1953.2— 79

1953.3— 79

1953.4— 79

1953.5— 79

1953.6— 79

1953.7— 79

1953.8— 79

1953.9— 79

1953.10— 79

1953.11— 79

1953.12—79
2991—85

500 .

3282—74
3560—73
5017—2006
6456—82
6507—90
7502—98
8026—92
8273—75
8695—75

800x1200 .

9557—87
10006—80 (6892—84)
10198—91

.200 20000 .

14192—96
15102—75

5,0 .

15527—2004 - (),
15846—2002 ,

18242—72

1)

18321—73

18477—79
21140—88
22225—76
24047—80

0.625 1.25 .

24231—80

24597—81
25086—2011
26653—90
26663—85

32597—2013

— “ », 1

(),

)

3

32597.

3.1 :

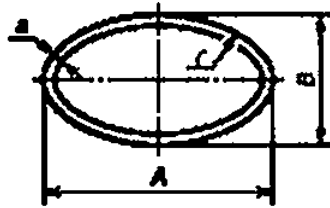
)

2859-1—2007

1.

3.2
3.3
3.4
4
4.1
4.2
1.

1



большая ось, *B* — малая ось; *r* — радиус закругления; *S* —

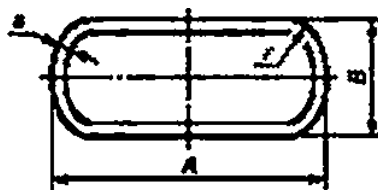
1

! —

8*3	8.0	±0.20	3.0	±0.20	1.0
10 « 2.5	10.0	±0.20	2.5	±0.20	1.0
15 * 5	15.0	±0.20	5.0	±0.20	1.5
15 * 6	15.0	±0.20	6.0	±0.20	2.0
19.8*7.5	19.8	±0.20	7.5	±0.30	3.0
				0.40	1.08
				±0.20	3.5
				.0.40	.1.0
30* 10	30.0	±0.25	10.0	±0.40	4.0

4.3
2.

2



: S —

2

2—

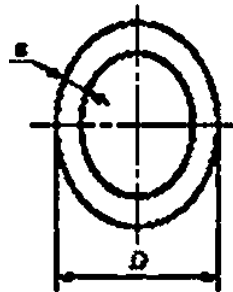
	>1				
*					
7.5 * 5 15 * 5 20 * 6	7.5 15.0 20.0	±0.20 ±0.20 ±0.20	5.0 5.0 6.0	±0.20 ±0.20 +0.80 -0.50 0.20 ±0.20	2.5 2.5 3.0

4.4

4—0.25

3

3.



S—

3

3 —

4—0.25

		1 .».			
		6.0—0.15	«2.0-0.20	16.0—0.20	22.0-0.22
0.20	±0.02	43	—	87	—
0.25	±0.02	54	81	109	—
0.30	±0.03	64	97	121	181
0.35	±0.03	74	113	—	210
0.40	±0.03	—	129	173	240
0.45	±0.03	—	144	—	—
0.50	±0.03	—	159	214	298
0.55	±0.03	—	175	—	—
0.60	±0.04	—	190	256	356
0.70	±0.04	—	219	297	414
0.80	±0.04	—	249	337	470
0.90	±0.05	—	277	377	527

3

		1			
		6.0-0.15	12.0-0.20	16.0-0.20	22.0-0.22
1.00	.05	—	305	416	582
1.10	±0.05	—	333	—	—
1.20	±0.05	—	359	492	691
1.30	±0.05	—	386	—	—
1.40	±0.05	—	412	566	—
1.50	±0.05	—	437	—	—
1.60	±0.05	—	462	639	—
8.83 / 3.		1	4—0.25		-

4.5

4—0.25

4.

4 —

4—0.25

		1				
		10 2.6	15 - 5	15 - 6	19.6 « 7.5	30 > 10
0.15	±0.015	29	44	—	—	—
0.18	±0.02	—	53	—	—	—
0.20	±0.02	39	59	61	—	—
0.25	±0.02	48	73	—	—	—
0.28	±0.03	53	—	—	—	—
0.30	±0.03	57	87	90	—	181
0.35	±0.03	66	101	—	—	211
0.38	±0.03	71	110	—	—	—
0.40	±0.03	—	115	119	—	241
0.45	±0.03	—	129	—	—	—
0.50	±0.03	92	143	148	—	299
0.55	±0.03	101	156	—	—	—
0.60	±0.04	—	—	176	237	358
0.65	±0.04	—	—	—	—	—
0.70	±0.04	—	—	203	275	415
0.75	±0.04	—	—	215	—	—
0.60	±0.04	—	—	230	312	—

4

		t				
		10 2.5	16	is»	10.6 » 7.5	>6. 30 » 10
0.90	±0.05	—	—	256	348	—
1.00	±0.05	—	—	282	385	—
1.10	±0.05	—	—	—	428	—
1.20	±0.05	—	—	—	473	—
8.83 / ³		1		4—0.25		

4.6

4—0.25

5.

5 —

4—0.25

		1	
		7.6 6	16 6
0.15	±0.015	—	—
0.18	±0.02	—	—
0.20	±0.02	—	—
0.25	±0.02	—	77
0.30	±0.03	52	92
0.35	±0.03	—	107
0.40	±0.03	69	122
0.45	±0.03	77	136
0.50	±0.03	84	151
0.55	±0.03	92	165
0.60	±0.04	100	—
0.65	±0.04	107	—
0.70	±0.04	114	—
0.75	±0.04	121	—
0.80	±0.04	128	—
0.85	±0.05	138	—
0.90	±0.05	142	—
0.95	±0.05	148	—
1.00	±0.05	155	—
1.10	±0.05	167	—
1.20	±0.05	205	—
8.83 / ³		1	
		4—0.25	

4.7
63

6.

6 —
63

		t	
		8 > 0.3	15 * 5
0.15	±0.015	23	—
0.20	±0.02	30	—
0.25	±0.02	38	—
0.30	±0.03	45	89
0.35	±0.03	52	—
0.40	±0.03	59	—
0.45	±0.03	65	—
0.50	±0.03	72	—
0.55	±0.03	78	—
—		1	63

8.5 / 3.

4.6

63

7.

7 —
63

		1		t	
		* 8.		* 8.	
		20 >			20 >
0.20	±0.02	79	0.85	±0.05	319
0.30	±0.03	117	0.90	±0.05	337
0.35	±0.03	136	0.95	±0.05	354
0.40	±0.03	155	1.00	±0.05	371
0.45	±0.03	174	1.10	±0.05	405
0.50	±0.03	192	1.20	±0.05	439
0.55	±0.03	211	1.30	±0.05	473
0.60	±0.04	229	1.40	±0.05	505
0.65	±0.04	248	1.50	±0.05	537
0.70	±0.04	266	1.60	±0.05	569
0.75	±0.04	284	1.70	±0.05	600
0.80	±0.04	301	1.80	±0.05	630
—		1			

8.5 / 3.

4.9

63

8.

8 —

63

		1	
		12.0—0.16	16.0-0.16
0.20	10.02	63	85
0.30		94	126
0.35		109	146
0.40		124	166
0.45		138	186
0.50		153	207
0.55		168	227
0.60		±0.04	182
0.65	200		266
0.70	211		285
0.75	225		305
0.80	239		325
0.85	±0.05	253	344
0.90		266	363
0.95		280	381
1.00		293	400
1.10		320	438
1.20		346	474
1.30		371	510
1.40		396	545
1.50		420	581
1.60		444	615
1.70	467	648	
1.80	490	682	

8.5 /

1

63

0.5 1 4.10

5%

1 3.5

+5.0

4.11

:

Труба	Д	XX	Т	...	XX	...	Х	2622-2016
Способ изготовления								
Форма сечения								
Состояние								
Размеры								
Длина								
Марка								
Особые условия								
Обозначение стандарта								

:

()— :

—08.

— :

— ;

— ,

— .

«Х»

0,50	2000	4—0,25:	15,0 5,0	2622—2016
			15,0 * 5,0 * 0,50 * 2000	4—0,25
1.10		4—0,25:	7,5 5,0	2622—2016
			7,5 * 5,0 * 1,10	4—0,25
1.70		63:	12,0	2622—2016
			12,0 * 1,70	63
2.0		4—0,25:	30,0x10,0	2622—2016
			30,0 * 10,0 * 2,0	4—0,25
5				
5.1				
5.2	63	4—0,25		5017
		15527.		
5.3				63

63

5.4

0.5

0,5
5%

5.5

40

5.6

5.7

0.50

5.8

1

, -6
19.8x7.5 30*10
8 10

0.5

.-7

1

5 1

1

5.9

9.

9—

	(/ ²)	10, %.
63 —4.25	440 (45) 490(50)	10 3

1

15—25%,

63

2

400 ° —450 °
40%.

30*10

340 —4.25
(33 / ²)

5.10

5.11

6

6.1

-

-

-

-

•

-

-

-

400 .

6.2

6.3

6.4

6.5

6.6

« » () 18321.
18242. -

10.

10

2—8	2	1
9—15	3	1
16—25	5	1
26—50		2
51—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6
501—1200	80	8
1201—3200	125	11

N. „

N
"V»

—
rij— 1 . .
—

10.

7

7.1

150 .

8.4 8

• , 14192 ;
 • * ;
 • - ;
 • ;
 • ;
 • ;

8.5

8.4.

8.6

«

»

14192.

8.7

3

26653.

8.8

. —

15846,

«

».

8.9

8.10

()

.1

.1.1

.1.2

.2

(=1.40-1.42)8 1000³

: 11.4
10³HNO₃

0.2₂₀

10.7

HgNO₃ ^

40³

: 75

114³

HNO₃ (1:1)

1000³

1000³

100 HgNO₃
100³

(30³)HNO₃

7³ 10 %-

HNO₃

1000³

.3.1

100 150

.3.2

.4

.4.1

H₂SO₄ 10 %-

HNO₃ 30

15 %-

()

1.5³ 1²

.4.2

30

1.3.1.

8

30

10—18-

.5

.5.1

.5.2

.5.3

.5.4

669.35'6—462(083.74)
669.35'5*462:006.354

77.150.40

64

18 4000

:
, ,
· ,
(), 4-0.25 , 63. ,

22.07.2016. 16.06.2016. 60 ><64%.
2.32. 2.10. 37 1980